



# SFE

## 25/50/75

Der SFE wurde so entworfen, dass die Abluftleitung hinter die Abzugshaube einer Großküche installiert werden kann. Je nach den Niveaus von Fett und Rauch können mehrere Einheiten zusammengefügt werden, um doppelte, dreifache oder sogar vierfache Passsysteme zu schaffen. Der SFE-Bereich, ist für Großküchen konzipiert, verfügt über einen geringen Druckabfall und einem integrierten Öl-Kollektor, der leichtes Entfernen des Öls sicherstellt.

### ANWENDUNGSBEREICH

Der SFE-Bereich soll für folgende Anwendungen eingesetzt werden:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Filtration von extrahierten Dämpfen von gewerblichen Küchen.</li> </ul>	
Verwenden Sie den SFE-Bereich <b>nicht für</b> die folgenden Anwendungen oder unter folgenden Umständen:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Extraktion von fortlaufenden Heißluft, Gasen oder Dämpfen (&gt; 45° C)</li> <li>hohe Konzentrationen des Mühlstaubs, Blumenstaub usw.</li> <li>relative Luftfeuchtigkeit &gt; 80-%ig</li> </ul>	

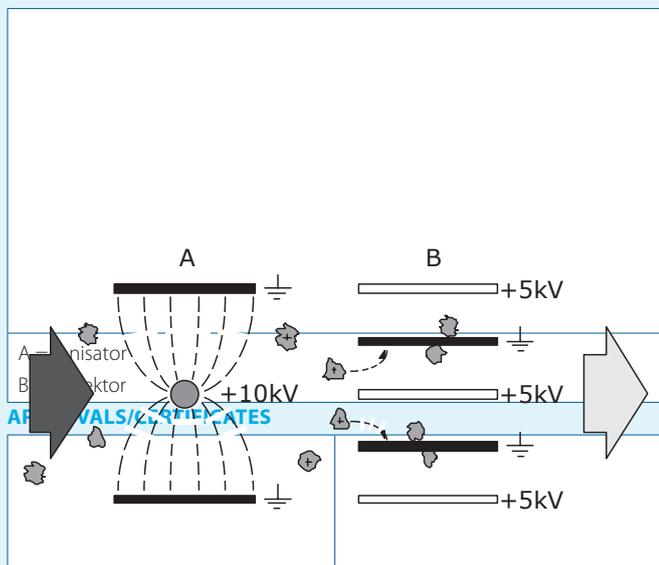
### SPEZIFIKATIONEN

	SFE-25	SFE-50	SFE-75
<b>Abmessungen und Eigenschaften</b>			
Höhe	630 mm	630 mm	630 mm
Breite	560 mm	1010 mm	1460 mm
Tiefe	660 mm	660 mm	660 mm
Gewicht (netto)	60 kg	100 kg	140 kg
Material Gehäuse	epoxy coated steel		
Farbe	grey RAL 7035		
<b>Filters</b>			
Filterpaket:			
• FIS (Ionisator)	1	2	3
• FCS (Kollektor)	1	2	3
Material:	aluminium		
• Ionisator			
• Kollektor			
Max. Filtrationsleistung	2500 m³/h	5000 m³/h	7500 m³/h
Filterfläche	14,2 m²	28,4 m²	42,6 m²
Vor-/Nachfilter	separat zu bestellen		
Druckverlust	< 150 Pa	<175 Pa	<250 Pa
<b>elektrische Daten</b>			
Anschlussspannung	230-400V / 1-3ph / 50-60Hz		
Power consumption	35 W	40W	50 W
Control voltage	24 VAC		
Sicherung	2.0 AT		

	SFE-25	SFE-50	SFE-75
Voltage Ionisator	+5 kV		
Voltage Kollektor	+10 kV		
Schutzklasse	IP 55		
<b>Umgebungsbedingungen</b>			
Betriebstemp.			
• Minimum	5°C		
• nominaal	20°C		
• Maximum	45°C		
Max. relative Feuchtigkeit	80%		
Außeneinsatz erlaubt	nein		
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>5-45°C</li> <li>relative humidity max. 80%</li> </ul>		
<b>Produktkombinationen (Wahl erforderlich)</b>			
Vorfilter:			
• SAF	• Aluminium Filter (Standard)		
• SOD	• Gebläse für Ölnebel Anwendung		
Nachfilter:			
• SAF	• Aluminium filter (Standard)		
• SSF	• progressiv synthetischer Filter(Filterklasse G3)		
• SCF	• Aktivkohlefilter zur Geruchskontrolle		
• SBF	• synthetischer Taschenfilter (zusätzlicher letzter Filter; die Filterklasse F8)		
<b>Optionen</b>			
Ölentsorgungseinrichtung	oil drainer		
Auslassgitter	OG-25	OG-50	
Verbindungsstück	RP-315/25	RP-400/50	RP-450/100

• Fernbedienung	RC-MSA		
• mit Timer	RC-MSA/T		
Zusätzliche Einheit mit Taschenfilter	SFM-25	SFM-50	SFM-75
<b>Lieferumfang</b>			
Luftreiniger (inkl. Ionisator + Kollektor, exkl. Vor- und Nachfilter) - Schaltplan - Betriebsanleitung - Vierkantschlüssel 6 mm			
<b>Order information</b>			
Artikelnr.:			
Luftstrom Links-Rechts			
• 230V/1ph/50Hz	7940040000	7941040000	7942040000
• 400V/3ph/50Hz	7940042000	7941042000	7942042000
Luftstrom Rechts-Links			
• 230V/1ph/50Hz	7940140000	7941140000	7942140000
• 400V/3ph/50Hz	7940142000	7941142000	7942142000
Anzahl/Verpackung	1		
<b>Versandinformation</b>			
Bruttogewicht (1 st)	75 kg	115 kg	155 kg
• max. Anzahl/Palette	6	3	3
• Verpackungsabm.	80 x 130 x	80 x 120 x	80 x 160 x
• Bruttogewicht	210 kg	210 kg	210 kg
	375 kg	315 kg	435 kg
USt-ID	8421.39.2090		
Ursprungsland	Die Niederlande		

### ELEKTROSTATISCHES FILTERPRINZIP



### EIGENSCHAFTEN

Konstante Saugleistung aufgrund der offenen Filterstruktur	
Hochspannungsanzeige Licht	
Einfacher Zugang zu Elektroteilen	

Produkttyp	SFE-25/50/75
Produktgruppe	Stationary filter units
Version	01052015/0