

HFM 25/50



Der HFM ist ein industrieller Luftreiniger mit Taschenfilter. Der an der wand- oder deckenmontierte Luftreiniger ist mit Einwegfiltern und integriertem Ventilator ausgestattet. Der HFM-25/50 eignet sich hervorragend für die Filterung von Partikeln, wie Staub der von Papier und Kartons stammt, aber auch durch den Abrieb von Gabelstapler- oder Lkw-Reifen stammende Partikel.



Technische Spezifikationen

Spezifikationen	HFM-25	HFM-50
Abmessungen und Eigenschaften		
Höhe	630 mm	630 mm
Breite	450 mm	900 mm
Tiefe	993 mm	993 mm
Nettogewicht	71 kg	
Gehäusematerial	Epoxid-Beschichtetes Stahl	
Farbe	Grau RAL 7035	
Elektrische Daten		
Anschlussspannung	230V/1~/50Hz	
Leistungsaufnahme: • Motor + control	700 W	1400 W
Termische Sicherung	Ja, mit integriertem Ventilator	
Stromspannung	24 VAC	
Sicherung Steuerung	2.0 AT	
Filter		
Filterpaket • SAF (optionaler Vorfilter) • SBF (Taschenfilter)	1 1	2 2
Material • Vorfilter (optional) • Taschenfilter	Aluminium 3 Schichten aus synthetischen Fasern	
Filterfläche	2,4 m ²	2 x 2,4 m ²
Filterklasse • Vorfilter • Taschenfilter	G2 F9	G2 F9
Max. Filtrationsleistung	2500 m ³ /h	5000 m ³ /h

Umgebungsbedingungen	HFM-25	HFM-50
Betriebstemperatur: • Minimum • nominal • Maximum	5 °C 20 °C 45 °C	
Max. relative Feuchtigkeit	80%	
Außeneinsatz erlaubt	nein	
Lagerbedingungen	• 5-45 °C • relative Feuchtigkeit max. 80%	
Optionen		
Fernbedienung: • mit Timer	RC-CME RC-CME/T	
Lieferumfang		
<ul style="list-style-type: none"> Luftreiniger (inkl. Vorfilter + Taschenfilter) Schaltplan Betriebsanleitung Montagematerial (4x Ringschraube, 4x Schiebemutter, 4x Schlussring) 		
Versandinformation		
Bruttogewicht (1 Stück)		
max. Anzahl/Palette • Verpackungsabm. • Bruttogewicht	3 80x120x210 cm	1 80x120x130 cm
Ursprungsland	EU	
Eigenschaften		
Keilförmige Taschen sorgen für eine gleichbleibende Staubfilterung und geringen Luftwiderstand		